

Electrodo extra de bajo contenido de carbono para aceros inoxidable al CrNiMo y resistentes a los ácidos.

Especificación

AWS A 5.4	AWS A 5.4M	EN 1600
E316L-16	E316L-16	E 19 12 3 L R 3 2

Campo de aplicación

UTP 316L se usa primordialmente para la soldadura de unión y de revestimiento en aceros inoxidable al bajo carbono, del tipo 19/12/3 CrNiMo. Puede utilizarse también, para soldar aceros resistentes al ataque de productos químicos tanto estabilizados como no estabilizados; así como para aceros de la misma composición química. UTP 316L se aplica ventajosamente en los aceros indicados a continuación:

Campo	AISI	DIN	No de Material base
Bajo Contenido de carbono	316L	X 2 CrNiMo 1810	1.4404
	308L	1.4316
	316L	X 5 CrNiMo 1810	1.4401
	308L
	304	X 5 CrNiMo1812	1.4436
	GX 10 CrNiMoNb 18 9	1.4410
No Estabilizado	316 Ti	X 10 CrNiMoTi 18 10	1.4571
	X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573
	318	X 10 CrNiMo Nb 1810	1.4580
	347
	202	X 8 CrMnNiN 18 9	1.4371
	302	X 12 CrNi 18 8	1.4300
	304 L	X 2 CrNi 18 9	1.4306
	304	X 5 CrNi 18 9	1.4301
	X 10 Cr Ni 18 8	1.4312

Características

UTP 316L se suelda en todas las posiciones excepto en la vertical descendente. Tiene un arco estable y se suelda sin salpicaduras. Fácil encendido y reencendido. Fácil desprendimiento de escoria. La superficie del cordón posee un aspecto liso y fino, sin socavaciones.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
< 0.04	17.00 - 20.00	11.00 - 14.00	2.00 - 3.00	0.50 - 2.50	< 1.00	< 0.75

Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 490	> 30

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobrecalentar los cordones. Electrodo húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)
Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 450
Amperaje	(A)	60 - 80	80 - 100	100 - 130	130 - 180

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	VacPac (caja de 20 kilos con 4 cajas al alto vacío)	CanPac (caja de cartón con 3 latas)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.	13.620kg / 3 latas de 4.540 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.