

TD Cutmaster® 40

La relación potencia-peso más alta de su clase



THERMAL DYNAMICS®

UNA MARCA DE ESAB®



El Cutmaster® 40 con SL60™ 1Torch® es la combinación perfecta de conocimiento del usuario final, tecnología avanzada y diseño inteligente. Lleno de potencia y ofreciendo la relación potencia-peso más alta de su clase, el Cutmaster 40 con SL60 1Torch® también tiene la mejor longitud de arco de corte en su clase y la experiencia de usuario más poderosa y atractiva sin importar la aplicación.

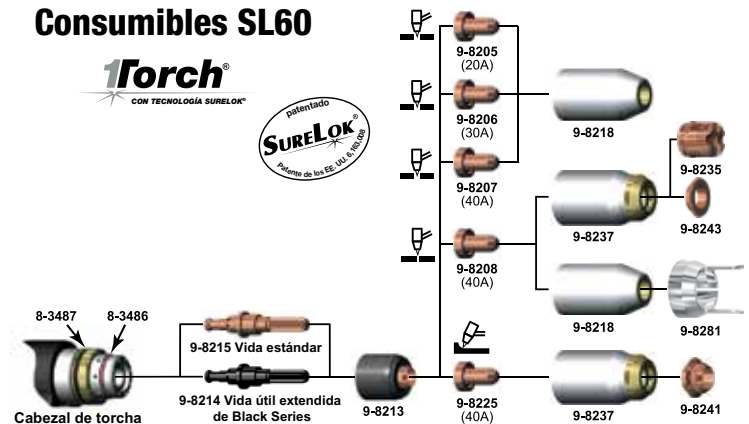
- Construido para portabilidad y durabilidad con el diseño integral de múltiples agarres
- Ciclo de trabajo del 40 % dependiendo de la aplicación. Cuenta con detección automática de entrada de voltaje de 110-240 V y establecerá automáticamente la salida máxima. 27 Amps para 110 y 40 Amps para 200-240 V
- SL60 1Torch con ATC® (conector de antorcha avanzado) industrial
- Capacidad recomendada de corte y perforación de hasta 12 mm (1/2 pulgada) con un corte máximo de 25 mm (1 pulgada)
- Se incluye una unidad del electrodo Cutmaster Black Series para hasta un 60 % más de vida útil de las partes consumibles
- Garantía de 4 años líder en la industria para la potencia y garantía de 1 año para la torcha

Visite **esab.com** para obtener más información.

Industria

- Carrocerías
- Fabricación industrial y general
- Fabricación general
- Climatización
- Reparación y mantenimiento
- Escuelas de capacitación

Consumibles SL60



TD Cutmaster® 40

Especificaciones	
Salida de amperaje	De 15 a 40 A, ajustable continuamente
Tamaño recomendado del generador	8,0 kW
Circuito abierto de voltaje (OCV)	300 V
Voltaje de entrada	110 a 240 VCA +/-10 %, 50/60 Hz, monofásico
Ciclo de trabajo nominal	40 % a 40 A, 60 % a 30 A, 100 % a 20 A
Amperaje *	29 A a 208 V, 26 A a 230 V, 25,3 A a 115 V
Enchufe y cable de capacidad de entrada	2,7 m (9 pies) monofásico 12 AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P
Cable de trabajo con pinza de conexión a tierra	Cable de trabajo n.º 8 de 4 m (13 pies) con conexión de 50 mm
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	0 a 50 °C (32 a 122 °F)
Rango de presión de aire de entrada de funcionamiento	6,2 a 8,6 bares (90 a 125 psi)
Requisitos mínimos del caudal de aire (corte y ranurado)	80 l/min (170 cfm)
Corte recomendado	hasta 12 mm (1/2 pulgada)
Corte máximo	25 mm (1 pulgada)
Capacidad de perforación	12 mm (1/2 pulgada)
Ciclo de trabajo de la torcha SL60	100 % a 40 A a 400 cfm (189 l/min) de flujo de aire
Torchas para uso con el Cutmaster 40	SL60 1Torch (incluido) SL60QD 1Torch
Dimensiones largo x ancho x alto	460 x 200 x 320 mm (18,1 x 7,9 x 12,6 pulgadas)
Peso	10 kg (22 lb)

* a la capacidad máxima de corte

Especificaciones de Corte	
Espesor de la placa	Velocidad de corte recomendada
1 mm (3/8 pulgada)	7670 mm/min (300 ipm)
2 mm (1/16 pulgada)	6985 mm/min (275 ipm)
4 mm (9/64 pulgadas)	2667 mm/min (105 ipm)
5 mm (3/16 pulgada)	1778 mm/min (70 ipm)
6 mm (1/4 pulgada)	762 mm/min (30 ipm)
9 mm (3/8 pulgada)	508 mm/min (20 ipm)
13 mm (1/2 pulgada)	254 mm/min (10 ipm)

Información para pedidos	
Descripción	Número de parte
TD Cutmaster 40, monofásico con un cabezal de 90° SL60 1Torch de 5 m (16 pies)	1-4000-1
Torchas	
SL60 1Torch y cabezal de 75° con cable de 6,1 m (20 pies)	7-5200
SL60 1Torch y cabezal de 75° con cable de 15,2 m (50 pies)	7-5201
SL60QD 1Torch y cabezal de 75° con cable de 6,1 m (20 pies)	7-5620
SL60QD 1Torch y cabezal de 75° con cable de 15,2 m (50 pies)	7-5650
Cabezal de 75° del ensamble del mango (sin cables) SL60QD 1Torch	7-5681
Cable de 6,1 m (20 pies) SL60QD	4-5620
Cable de 15,2 m (50 pies) SL60QD	4-5650

Potencia Cutmaster 40, torcha SL60 de 90° con cable, cable de trabajo con pinza de conexión a tierra, kit de piezas de repuesto, adaptadores de capacidad de entrada: 50 A a 20 A y 20 A a 15 A, conector de aire NPT de 1/4 pulgada con conexión rápida y manual de funcionamiento. Cutmaster 40 es compatible con todos los 1Torch con conexiones ATC de torcha.

TD Cutmaster® 40

Partes de desgaste y repuestos de 1Torch

Descripción	Número de parte
Unidad del electrodo de vida extendida Cutmaster Black Series	9-8214
Unidad del electrodo	9-8215
Cartucho de inicio	9-8213
Guía para corte separador	9-8281
Copa protectora	9-8218
Copa protectora Max Life	9-8237
Ranurado de la tapa protectora	9-8241
Tapa protectora (solo de arrastre)	9-8235
Deflector	9-8243
Punta – Arrastre (20 A)	9-8205
Punta – Arrastre (30 A)	9-8206
Punta – Arrastre (40 A)	9-8207
Punta – Separador (40 A)	9-8208
Punta: ranurado en “A”, (40 A máx.); perfil: poco profundo/estrecho	9-8225
Punta: ranurado en “B”, (50 a 100 A); perfil: profundo/estrecho	9-8226
Punta: ranurado en “C”, (60 a 100 A); perfil: moderado/moderado	9-8227
Punta: ranurado en “D”, (60 a 120 A); perfil: poco profundo/ancho	9-8228

Opciones y accesorios

Descripción	Número de parte
Kit de guía para corte (Deluxe)	7-8910
Kit de guía para corte circular	7-3291
Extensión de cable de 4,6 m (15 pies)	7-7544
Extensión de cable de 7,6 m (25 pies)	7-7545
Extensión de cable de 15,2 m (50 pies)	7-7552
Cubiertas de cable de cuero de 6,1 m (20 pies)	9-1260
Carro multiuso	7-8888
Kit de guía para corte de radio/rodillo	7-7501
Kit de filtro de aire de una sola etapa	7-7507
Guía para corte en línea recta	7-8911
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387

TD Cutmaster® 40

GUÍA DE APLICACIÓN DE PARTES CONSUMIBLES DE 1TORCH

Para SL60®/SL100® Operaciones manuales de corte y ranurado.



CORTE DE PUNTA DE ARRASTRE El método preferido para cortar metal de calibre ligero de hasta 6 mm (1/4 pulgada) de espesor. Produce la mejor calidad de corte con el ancho de corte más estrecho, las velocidades de corte más rápidas y con poca o ninguna distorsión. El corte de arrastre tradicional se limitaba a 40 Amps o menos; ahora, con la tecnología de Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ es posible cortar hasta 60 Amps. Para obtener los mejores resultados, use la copa protectora con la punta de la torcha en contacto directo con el trabajo (hasta 60 Amps).



CORTE SEPARADOR El método preferido para cortar metal más grueso que 6 mm (1/4 pulgada) y a niveles de corriente superiores a 60 Amps. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa protectora para corte "separado" (con la punta de la torcha de 3 mm [1/8 pulgada] a 6 mm [1/4 pulgada] de la pieza de trabajo). Use el cuerpo de la copa protectora junto con el deflector para prolongar la vida útil de las piezas y mejorar la resistencia para reflejar el calor. Esta combinación proporciona resultados de corte similares a los de la copa de protección de una sola pieza, así como un cambio fácil a ranurado o corte de protección por arrastre.



CORTE DE PROTECCIÓN POR ARRASTRE Este es un método de corte fácil de usar que, a la vez, mantiene una distancia de separación constante. Para espesores de metal superiores a 6 mm (1/4 pulgada), simplemente arrastre la tapa protectora en contacto con la pieza de trabajo. Utilice el cuerpo de la copa de protección con la tapa de protección de arrastre adecuada que coincida con el nivel actual que se está utilizando. No se recomienda utilizar este método para cortar láminas de metal de calibre ligero.



RANURADO Un método simple de remoción de metal que involucra inclinar la torcha en un ángulo de avance de 35° a 45°, utilizando una punta de ranurado. El mantener una distancia de separación constante permite que solo deba realizarse una penetración parcial en el trabajo, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de desplazamiento, la distancia de separación, el ángulo de avance y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil de la gubia. Puede usar el cuerpo de la copa de protección con la tapa de protección de ranurado o el deflector de protección. Además, puede usar la copa protectora de una sola pieza.

Perfiles de ranurado			
	Rango de salida	Profundidad	Ancho
Punta A	40 A (MÁX.)	Poco profunda	Angosta
Punta B	50-100 A	Profunda	Angosta
Punta C	60-120 A	Moderada	Moderada
Punta D	60-120 A	Poco profunda	Ancha

Sistemas semimecanizados

Para aplicaciones de corte y ranurado en línea recta controladas con un simple interruptor de inicio y parada, MechPak de ESAB proporciona todo lo que necesita para obtener una configuración y control precisos para muchas aplicaciones semiautomáticas. El MechPak es compatible con todos los plasmas Cutmaster que contienen la conveniente conexión rápida ATC estilo torcha.

Paso 1: MechPak	
Descripción	Número de parte
MechPak, kit de 7,6 m (25 pies)	7-7725
MechPak, kit de 15,2 m (50 pies)	7-7750

Paso 2: Accesorios opcionales	
Descripción	Número de parte
Cortadora VCM 201	0252-0125
Riel de 1,8 m (6 pies)	0212-0005
Riel de 2,7 m (9 pies)	0212-0019
Riel de 3,7 m (12 pies)	0212-0018
Ensamble de piñón de 35 mm (1,375 pulgadas) de diámetro	7-2827



ESAB / esab.com

